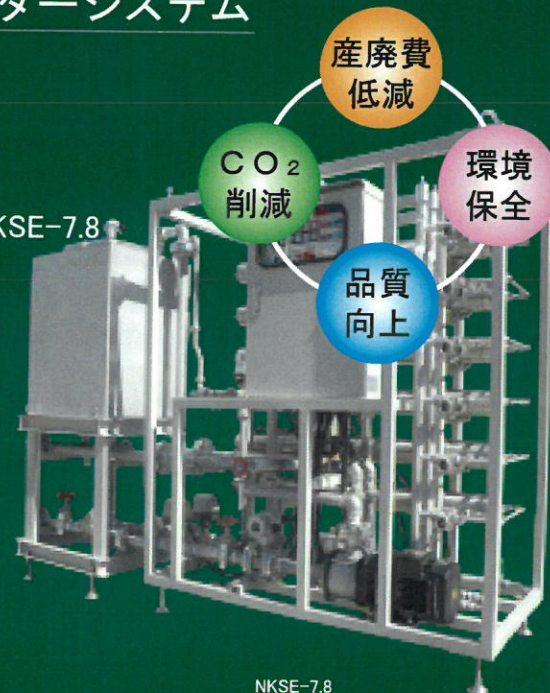


SE SERIES

エマルジョンセパレーターシステム

型式：NKSE-1.3 / NKSE-2.6 / NKSE-3.9 / NKSE-5.2 / NKSE-6.5 / NKSE-7.8



近年、金属加工業界では安全性・冷却効果・作業環境の改善から水溶性油に変換されてきています。多くの工場では廃液となった水溶性含油廃液の処分に苦慮しているのが現状です。当社は独自の膜分離技術を活かし水溶性含油廃液を確実に分離濃縮し貴社の廃液低減・ISO14001対策のお手伝いをいたします。

特長

水中でエマルジョン化している油を確実に分離します！

1. 吸着剤・薬品を使用せずに乳化した油分を確実に分離濃縮できます。
2. 含油廃液から清浄な透過液を取り出し廃液量を 1/10 ~ 1/20 まで濃縮減量できます。
3. 分離濃縮することで大幅な産廃費の削減に繋がります。
4. 透過液は回収し再利用することができるので環境に優しく経済的です。
5. 膜の洗浄が可能でロングライフなご使用ができます。
6. 他方式と比べて、イニシャル・ランニングコストが共に安価です。
7. 全自動運転で誰でも簡単に操作ができます。

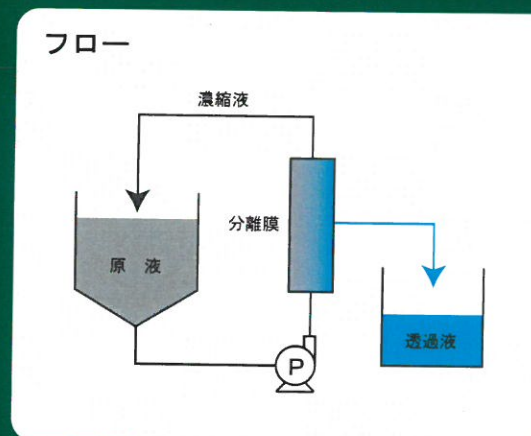
除去率

清浄された良質な処理水が安定的に得られます！

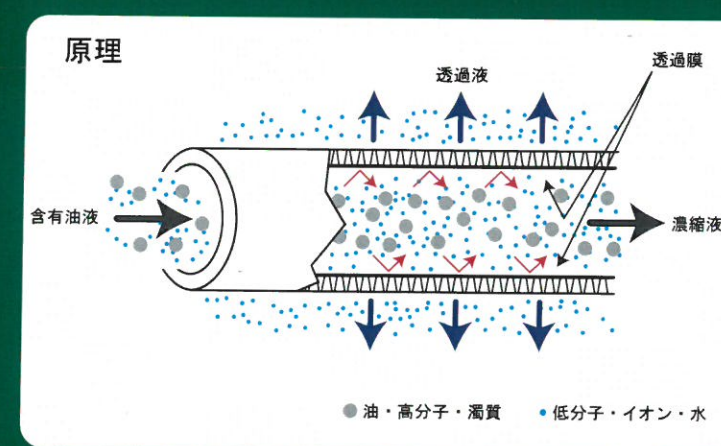


原理

高濃度、固液分離に適した新しい特殊分離膜方法！



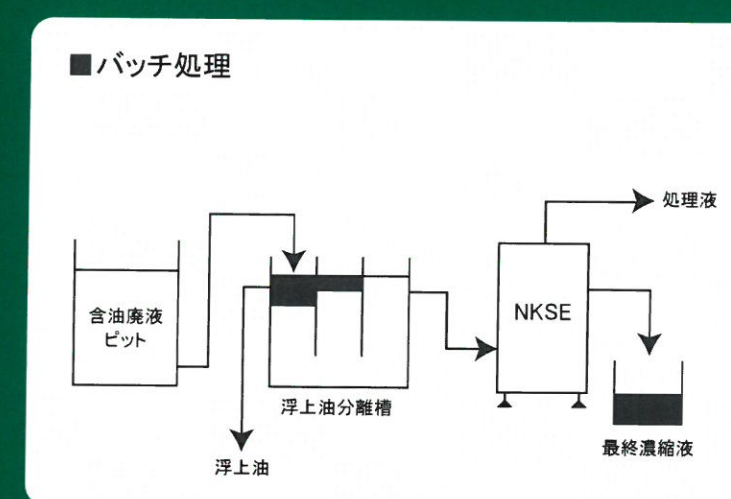
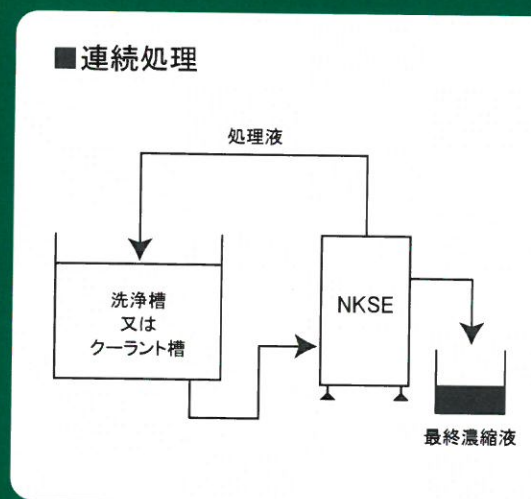
原液は分離膜を通過することで水だけを透過し濃縮液は再度循環槽へ戻されます。連続的に原液を循環することで透過液だけが抜き取られ原液は 1/10~1/20 まで濃縮減量します。



含油廃液を多孔性ファイバーの内面に密着された分離膜に通過させることで油を除去します。又、分離膜の洗浄が簡易で、洗浄排水を一切出さずに行えます。

設置例

場所を選ばず目的に合わせ最適な処理ができます！



用途

様々な加工プロセス工程で排出される廃液処理に有効です！

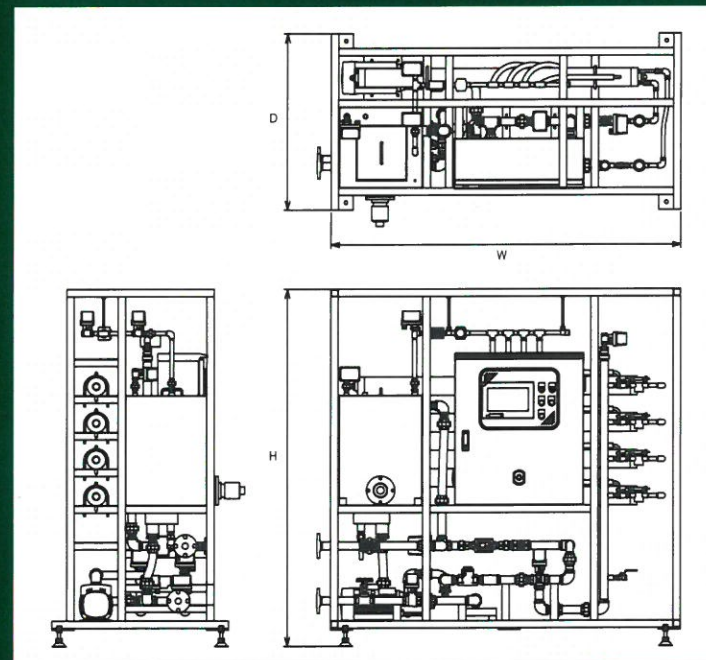
洗浄廃水・切削廃水・研磨廃水・コンプレッサードレン廃水・洗車廃水
高周波クーラント廃液・ダイカスト廃水・圧延クーラント廃水・その他

仕様一覧

項目	単位	NKSE-1.3	NKSE-2.6	NKSE-3.9	NKSE-5.2	NKSE-6.5	NKSE-7.8
* 処理水量	L/hr	25	50	75	100	125	150
モジュール数	本	1	2	3	4	5	6
有効膜面積	m ²	1.3	2.6	3.9	5.2	6.5	7.8
外形寸法	mm	W1900 × D960 × H1950					
重量(空水時)	kg	400	430	500	530	620	650
接続	循環出入口	25		32		40	
	形状	フランジ JIS10K					
	処理水出口	15				20	
	形状	Rc					
電源・電圧	—	3相 200V 50/60 Hz					
設置環境	—	屋内・屋外					
オプション	—	循環槽・濃縮水貯槽・その他					

* 透過水量は液体の種類・濃度によって異なります。
 ● 上記以外の大型プラント設計・製作も対応可能です。
 注) 対象液に浮上油が多く含まれる場合は浮上油分離槽・スキマー等が前処理に必要となります。

外形寸法



技術サポート

【試験機】



評価試験のテスト機も取り揃えております。
 お気軽にお問い合わせください。

型式 : NKSE-1.3 / NKSE-2.6 / NKSE-3.9 / NKSE-5.2 / NKSE-6.5 / NKSE-7.8

NIKKEN は循環型社会 への構築を目指し
 貴社の ISO14001対策 に貢献いたします。



- 洗浄液寿命の延長に効果を発揮!
- 大幅な産廃費用の削減に繋がります!
- エマルジョン油を 99% 除去可能!
- 有効成分を残した処理液で再利用が可能!
- 特殊分離膜処理でスラッジの発生無!
- 廃液量を 1/10 ~ 1/20 まで濃縮減量!

● 製品の品質向上の為、予告なく仕様・デザイン等を変更する場合があります。

製造元
NIKKEN
 株式会社 日建
 〒592-0012 大阪府高石市西取石5-9-33
 TEL.072-261-8711 FAX.072-261-9291
 URL <http://www.nikken-net.co.jp>
 mail info@nikken-net.co.jp

販売店

広島県呉市広白岳3丁目1番52号
ニッキフッコー株式会社
 TEL 0823-76-6281

NIKKEN

